



ООО «Колорлак», МО, г. Хотьково, ул. Заводская, д.1
www.colorluck.ru, e-mail: info@colorluck.ru, тел.: +7(495) 266-68-78

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Грунт-эмаль РК-Marine 1202 по ржавчине

ТУ 20.30.12-360-49404743-2019

ОПИСАНИЕ

Однокомпонентная Грунт-эмаль РК-Marine 1202, представляющую собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе синтетической смолы с добавлением сиккативов, растворителей и специальных добавок.

Грунт-эмаль РК-Marine 1202 применяют в комплексе с выравнивающими, промежуточными, адгезионными грунтовками, обеспечивающими необходимые декоративные и эксплуатационные свойства финишного покрытия.

НАЗНАЧЕНИЕ

Грунт-эмаль РК-Marine 1202 предназначена для окрашивания металлических конструкций и используется как самостоятельное покрытие, состоящее из одного слоя толщиной от 80 до 100 мкм для окраски очищенных, а также не требующих специальной очистки стальных шероховатых поверхностей с различной степенью коррозии: от следов коррозии до полностью прокорродировавших, покрытых ржавчиной, плотно сцепленной металлом.

Грунт-эмаль РК-Marine 1202 одновременно выполняет три функции, а именно: совмещает в себе свойства преобразователя ржавчины, антикоррозионной грунтовки и защитно-декоративной эмали. Проникая в ржавчину и преобразовывая ее, грунт-эмаль создает барьер на пути дальнейшего развития коррозии и обеспечивает долговременную защиту металла.

Грунт-эмаль РК-Marine 1202 наносят при температуре не ниже +5°C и не более +35°C, относительной влажности не более 80 %. Температура поверхности должна быть не менее 3°C выше точки росы.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемая металлическая поверхность должна быть сухой и обеспыленной. От окалина и непрочно сцепленной с подложкой ржавчины поверхность очищают вручную металлическими щетками, шлифовальными шкурками, в труднодоступных местах -скребками до степени 2 по ГОСТ 9.402 или до степени Sa2 (минимальные требования), Sa2 ½ (рекомендуемые) по ISO 8501-1, либо ручным или механическим способом до степени 3 по ГОСТ 9.402 или до степени St2 по ISO 8501-1..

Очищенную поверхность обеспыливают с помощью обдува сжатым воздухом или мягкой тканью не оставляющей ворса на поверхности, обезжиривают нефрасом С4-150/200, уайт-спиритом или другими подходящими органическими растворителями, не оставляющими жирных следов на поверхности. После очистки поверхности струйно-абразивным методом обезжиривание не производят. Перед струйно-абразивной очисткой, неокрашенные металлические поверхности, при необходимости, обезжиривают от жировых и масляных загрязнений. Подготовленную поверхность после очистки внутри помещения оставляют не более 24 ч, после зачистки на открытом воздухе — не более 6 ч.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Цвет (по согласованию с потребителем разработка разных цветов RAL)	Должен соответствовать эталону картотеки RAL 841-GL или контрольному образцу цвета
Вид, блеск	Матовый (М)
Плотность компонента А, г/см ³	от 1,0 до 1,3
Доля нелетучих веществ смеси А, %	Не менее 47 не более 52
Рекомендуемая толщина сухой пленки	80-100 мкм.
Рекомендуемая толщина мокрой пленки	180 - 220 мкм.
Теоретический расход однослойного покрытия сухой пленки	230 - 290 г/м ²
Прочность покрытия при ударе по прибору У-1, см, не менее	50
Адгезия пленки, баллы, не более -по очищенной поверхности -по ржавой поверхности	1
Стойкость покрытия к статическому воздействию раствора хлористого натрия с массовой долей 3% при температуре (20±2)°С, ч, не менее	72

УСЛОВИЯ ВЫСЫХАНИЯ	
Высыхание покрытия до степени 3 при температуре (20±2)°С	1,5 часа
Разбавитель:	Разбавитель РК-Marine 1К-01
Межслойная сушка эмали при температуре (20±2)°С	15-20 мин, но не более 8 часов

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ		
Безвоздушное распыление	Рабочая вязкость:	Подбирается в зависимости от оборудования
	Разбавление:	До 5 %
	Диаметр сопла:	0,017-0,025 дюйма
	Исходное давление:	180-220 атм.
Пневматическое распыление	Рабочая вязкость:	Подбирается в зависимости от оборудования
	Разбавление:	До 15 %,
	Диаметр сопла:	1,6-2,0 мм
	Исходное давление:	3-5 атм.
Допускается нанесение Валиком, Кистью		
Очистка оборудования	Разбавитель РК-Marine 1К-01, растворитель 646	

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК
Полуфабриката Грунт-эмали РК-Marine 1202 – 12 месяцев с даты изготовления в невскрытой таре Разбавитель РК-Marine 1К-01– 12 месяцев с даты изготовления в невскрытой таре

СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА

Полуфабрикат Грунт-эмали РК-Marine 1202 фасуется в:

Стальной барабан 50 л	45,0 кг
Барабан конический 20 л	18,0 кг
Разбавитель РК-Marine 1К-01 фасуется в жестяную прямоугольную тару 5л. по	3,6 кг

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

В сухом помещении при температуре от 5°C до 30°C, в плотно закрытой заводской таре, предохраняя от попадания влаги и прямых солнечных лучей.

ОХРАНА ТРУДА

Компоненты грунт-эмали горючи. Содержат органические растворители.